**MR1720AB 加成型液体硅橡胶**

**产品说明：**

MR1720AB加成型液体硅橡胶，主要应用织带、松紧带、运动头带、包箱肩带、无缝内衣、文胸等滴胶。混合比例：A：B=1:1。固化后的MR1720AB具有高伸长率、柔软度适宜、对织带的附着力强、透明度高、环保无毒。

**一般特性(硬化前)：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | MR1720A | MR1720B |
| 外观、颜色 | 透明胶体 | 透明胶体 |
| 粘度(25℃) | 400Pa.S | 380 Pa.S |
| 比重(25℃) | 1.1 | 1.1 |
| 使用温度范围 | -50℃~200℃ |
| 线收缩率 | 25℃硬化在0.1%以下，加温硬化将产生收缩率 |
| 工作时间(25℃) | 硬化时间(25℃) | 烘箱加温硬化(3mm厚)100℃/30min150℃/10min |
| >3天 | ------ | 热压成型150℃/20秒 |

**硬化后特性：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 硬度(shoreA) | 撕裂力(kg/cm) | 张力(MPa) | 伸长度(%) |
| 18°~20° | >10 | >3.5 | >1000 |

**注意事项:**

1. 加成型矽利康无深度硬化问题，但对PU、EPOXY、有机锡、胺类、硫类化合物，有触媒毒的问题，会造成硬化不全，请在使用前确定此项问题。
2. 避免直接的皮肤与眼睛接触。大量使用时要注意有良好的通风环境，如需材料安全资料(MSDS)或产品试验报告，请与本公司联络。