**双组分织带胶 MR 9609A/B**

**说明：**

本产品是一种铂络合物催化固化的双组份高强度液体硅橡胶。它具有高伸长率高强度以及良好的手感、对各种不同材质的织带具有良好的附着力。由基础化合物、交联剂、催化剂、填料和添加剂组成,这些物料中不含重金属及芳香烃溶剂，对人体无毒害作用。

**产品特色：**

●无毒、无害、环保 ●高伸长率高强度 ●手感好，附着力高

# **应用领域:**织带涂布

**技术性能：**

硫化前

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 使用工具 | 指标 |
| 1 | 外观 | 目视 | 半透明 |
| 2 | A 剂粘度(mpa.s) | 粘度计 | >100000 |
| 3 | B 剂粘度(mpa.s) | 粘度计 | >100000 |
| 4 | 工作时间(h) | 目视 | >2 |

硫化后

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 使用工具 | 指标 |
| 1 | 硬度(ShoreA) | 硬度计 | 16±1 |
| 2 | 比重 | 分析天平称 | 1．080±0.01 |
| 3 | 拉伸强度(MPa) | 电子万能试验机 | >5 |
| 4 | 伸长（%） | 电子万能试验机 | >800 |
| 5 | 抗撕强度（KN/M） | 电子万能试验机 | >8 |
| 6 | 冲击弹性（%） | 弹性机 | >30 |

**使用说明：**

l. 使用比例为 主剂:固化剂 =1:1，使用前应先将主剂、固化剂按比例充分混合均匀，再真空脱泡。

2. 不能接触含 N、P、S 等结构的化合物以及乙烯基化合物，以免使铂催化剂中毒而不能固化，尤其是不能接触 PVC，因为 PVC 中含有 Pb（铅），会使催化剂中毒。某些有机颜料也会导致固化减慢或不固化。

**包装：**本系列产品的标准包装为主剂 20 公斤/桶、 100 公斤/桶。