**MR13XXAB 加成型液体硅橡胶**

**产品说明：**

MR13XXAB是加成型矽利康液体硅橡胶，硬度15~60之间，主要应用在防割手套大面积植胶、标牌、织带COATING、布面印花、麦拉COATING。具有高强度、高透度、高柔软度等优点。使用条件：主剂硬化剂=10：1

**产品性能：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | MR1315A | MR1320A | MR1350A | MR1352A | MR1355A | MR1360A |
| 外观 | 透明 | 透明 | 透明 | 透明 | 透明 | 透明 |
| 粘度(Pa.S) | 160~200 | 160~200 | 160~200 | 160~200 | 160~200 | 160~200 |
| 硬化剂 | MR1315B | MR1320B | MR1350B | MR1352B | MR1355B | MR1360B |
| 一般物理性能(成型条件：120℃/5min) |
| 硫化特性（s） | T10 | >25 | >25 | >35 | >25 | >25 | >20 |
| T90 | >45 | >40 | >55 | >40 | >45 | >45 |
| Potlife(min) | >120 | >120 | >120 | >120 | >120 | >120 |
| 硬度（邵A） | 15~18 | 28~32 | 40~44 | 40~44 | 48~52 | 56~60 |
| 拉伸强度（MPa） | >4 | >4 | >5 | >5 | >5 | >5 |
| 抗撕强度（KN/m） | >15 | >15 | >20 | >20 | >20 | >15 |
| 伸长率（%） | 600 | 500 | 300 | 300 | 300 | 200 |
| 收缩率（%） | >0.2 | >0.2 | >0.2 | >0.2 | >0.2 | >0.2 |

\*所有型号的胶料操作时间可以按客户的需求搭配各种操作时间的硬化剂。

**注意事项:**

1. 加成型矽利康无深度硬化问题，但对PU、EPOXY、有机锡、胺类、硫类化合物，有触媒毒的问题，会造成硬化不全，请在使用前确定此项问题。
2. 避免直接的皮肤与眼睛接触。大量使用时要注意有良好的通风环境，如需材料安全资料(MSDS)或产品试验报告，请与本公司联络。