**纺织涂布底胶 MR 9300A/B**

**说明：**

该产品是一种双组分、半透明的加成型液体硅橡胶，具有优越硫化性能，特别适用于服装商标。

**产品特色：**

* 硫化速度快 ●流动性好 ●易于脱泡 ●黄变等级高 ●易着色

# **应用领域:**用于纺织品：服装标牌、服饰图案、运动手套等石具的防滑、防水；鞋类装饰防滑，袜子的防滑；手袋、旅行袋、箱包等的标牌、袋饰等

**技术性能：**

|  |  |
| --- | --- |
| 项目 | MR 9300A/B |
| 外 观 | 半透明 |
| 粘度（mpa.s） | A：60000~80000  B：900~1500 |
| 比重（g/cm3） | 1.08±0.01 |
| 硬度（邵氏A） | 43~47 |
| 拉伸强度（MPa） | 4.0 |
| 伸长率（%） | 250 |
| 撕裂强度（kN/m） | 15 |

**使用说明：**

l. 使用比例： A 胶:B 胶＝1000g:100g，取A剂，加入适量色膏，用分散机分散均匀，加入一定量的B剂（建议按A：B=10：1比例），再次混合均匀，脱尽气泡即可使用。

2.制作普通的标签时，建议的硫化条件为:180℃/10~15s。

3.可以根据制品的厚度或大小来试验确定硫化的具体条件。

**注意事项：**

1．取A、B 剂的工具要区分开来或使用前擦拭干净，避免两者混合造成局部结块而不能正常使用。

2．25℃条件下，A/B 充分混合后安全存放期为 4H，温度越高，存放时间越短。

3.使用时，避免胶料与含有 N、S、P 和 Sn 等元素化合物接触，否则会引起不硫化或者硫化不完全。

产品A/B=10:1 为最佳使用比例，比例过大或者过小都会影响产品最终性能。

**包装：**A 剂 20KG/桶 200KG/桶；B 剂 1KG/罐 20KG/桶